

MŰSZAKI ADATLAP 28.03.03-HUN



SIGILL Hybrid High Tack 890

Rendkívül magas tapadóképeségű ragasztó és tömítőanyag

1. Leírás, alkalmazás

A SIGILL Hybrid High Tack 890 egy nagy tapadóerejű és kezdeti szilárdságú, egykomponensű, kinyomópisztolyos felhordású, megereszkedésmentes SiMP (Silil Módosított Polimer) rugalmas szerelési ragasztó. A légköri nedvesség hatására kikeményedik, és nagy teljesítményű, kiváló testességű tartósan rugalmas ragasztóanyag réteget képez.

2. Tanúsítványok

Tanúsítványok és teszt megfelelések:
LEED IEQc 4.1; SCAQMD 1168. szabály; BAAQMD Reg 8 51. szabály

3. Műszaki adatok

Kiszerelés	290 ml
Halmazállapot és megjelenés	Megfolyásmentes tixotróp anyag
Színárnyalat	Fehér
Kémiai természete	SiMP - Szilil-módosított polimer
Kikeményedési mechanizmus	Légköri nedvesség hatására térhálósodó
Átkeményedési mélység [mm/24 óra] (NPT 07-es metódus) (23°C, 50% Rel. páratart.)	~ 3 mm
Keményység (Shore A) (DIN 53505)	~ 60

Sűrűség (NPT 06-os metódus) (23°C, 50% rel. páratart.)	~ 1,47 g/cm ³
Bőrképződési idő (NPT 17-es metódus) (23°C, 50% rel. páratart.)	~ 20
Rugalmassági modulus (ISO 37 DIN 53504)	2,5 N/mm ²
Húzószilárdság (ISO 37 DIN 53504)	~ 3,2
Szakadási nyúlás (ISO 37 DIN 53504)	~ 250
Felhordási hőmérséklet	+5 °C-tól +40 °C-ig
Hőállóság	-40 °C-tól +100 °C-ig

4. Felhordási körülmények

A legoptimálisabb mind a felület, mind pedig a tömítőanyag számára ha +15 °C és +25 °C közötti hőmérsékleti tartományban dolgozunk.

5. Alkalmazási területek

A SIGILL Hybrid High Tack 890 egy erős és sokoldalú rugalmas ragasztó-tömítőanyag minden olyan ragasztási munkához, ahol maximális azonnali tapadás szükséges, extra támaszték nélkül, nehéz tárgyakhoz és alkalmas az építési anyagok széles körének ragasztására, köztük fémek, acéllemezek (horganyzott, bevont és festett), kezeletlen vagy eloxált alumínium, réz, üveg, üvegszál erősítésű műanyag (GRP), fa, beton és több merev műanyag. Kiváló rugalmas csatlakozású szerkezeti elemek ragasztására számos területen, többek között építési panelekhez, építkezési munkálatokhoz, homlokzati munkáknál, összeszerelésekhez, a szállítói iparágban és hajóiparban, ahol olyan erős és egyszerre rugalmas ragasztóra van szükség, amely extrém kezdeti szilárdsággal és gyors szilárdságfelépüléssel rendelkezik.

6. Tulajdonságok

- SiMP - szilil-módosított polimer
- Oldószer- és izocianátmentes, szagtalan
- Kivételes tixotrópia, nem folyik meg, rövid nyúlásmentes szálleválasztódás
- Magas kezdeti szilárdság: Nagy tapadás és teherbírás
- Magas mechanikai és dinamikai terhelésállóság
- Ütés- és rázkódásállóság
- Rezgés- és hangcsillapító tulajdonságok
- Növeli a végső összeszerelés csavarodási merevségét
- Nincs buborékképződés
- Kiváló alapozó nélküli tapadás számos tipikus ipari anyagon és alapfelületen
- Semleges viselkedés, nem támadja meg a felületet, nem foltosodik
- Szagtalan, veszélyt jelző bárcák használata nem szükséges
- Számos víz- és oldószerbázisú festékkel átfesthető (előzetes próba javasolt)

7. A termék felhordása

Az illeszkedő felületek legyenek szárazak, szilárdak és tiszták, portól és egyéb nem tapadó vagy gyengén tapadó részekről, olajmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentesek. A ragasztási felületet az NPT alkalmazási irányelveinek megfelelően kell kezelni, végül az NPT termékcsalád TISZTÍTÓJÁT vagy AKTIVÁTORÁT használva. Mindig javasolt egy előzetes tapadáspróba elvégzése az alapfelületen.

Helyezzük fel a műanyag adagoló csőrt a kartusra, és vágjuk le a kívánt csíkvastagságnak és profilnak megfelelő szögben és átmérőben. Helyezzük a kartust egy kézi vagy pneumatikus (teleszkópos dugattyúval ellátott)

kinyomópisztolyba, és óvatosan adagoljuk a ragasztó-tömítőanyagot, ügyelve arra, hogy ne kerüljön levegő a felhordott anyagba. Felbontás után a terméket viszonylag rövid időn belül fel kell használni.

Ragasztás és rögzítés: a ragasztót csak az egyik oldalon, csíkokban hordjuk fel (10-30 cm-enként). A ragasztót mindig a sarkokban és az élek mentén hordjuk fel. Az alkatrészeket 5 percen belül illesszük össze a megfelelő helyzetben, és nyomjuk erősen, vagy ütögessük meg finoman gumikalapáccsal. A tapadás azonnali, szükség esetén rögzítsük vagy támasszuk alá a nehezebb tárgyakat (ragasztmányokat) 24 órán keresztül.

Ne alkalmazzuk a terméket más, kötés alatt lévő szilikon tömítőanyagok közelében. Kerüljük a tömítőanyag oldószeres tisztítószerrel való érintkezését a kötési folyamat során. A tömítőanyag felhordása során ügyeljünk az esetleges levegő/légbuborékok beszorulásának elkerülésére. Mivel a rendszer nedvesség hatására köt, mindig biztosítsuk a megfelelő levegőellátást. A ragasztott elemeknek a kötési idő alatt további tartásra vagy alátámasztásra lehet szükségük.

8. Egyéni védőeszközök, biztonsági intézkedések és eszközök tisztítása

A szerszámokat a használatot követően azonnal tisztítsuk le alaposan etil-alkohollal. Amikor a ragasztó még nem keményedett meg, papírral vagy ruhával eltávolítható. Kikeményedés után csak mechanikus úton távolítható el. Kerüljük el a bőrrel való érintkezést latex, gumi vagy polietilén kesztyű használatával. Ha bőrrel érintkezik, azonnal távolítsuk el, majd mossuk le szappan és víz segítségével.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén, +10 °C és +25 °C közötti hűvös, száraz körülmények között tárolva a felhasználhatóság: legalább 15 hónap.

A tárolási hőmérséklet hosszabb ideig nem haladhatja meg a 25 °C-ot. Tároláskor és szállításkor tartsuk távol nedvességtől/nedves helyiségektől, közvetlen napfénytől és hőforrásoktól.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártóktól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TDS 007/25-čad, 2025.10.22